

CDK-DUAL

Características

- El afilado simultáneo de los electrodos superior e inferior permite reducir el tiempo ciclo y alinear con precisión la cara del electrodo tras el afilado.
- La unidad cumple con reducir la carga sobre la pistola de soldadura y el afilador.
- El afilador cuenta con función integrada de confirmación de giro mediante sensor de proximidad (Opcional).
- Terminal de conexiones a prueba de salpicaduras.
- Alto torque y alta velocidad de rotación (1 seg. de afilado).
- El cortador KTW afila el electrodo superior e inferior simultáneamente, asegurando la alineación de la cara de la punta del electrodo y una larga vida útil.
- Cumple con la norma de seguridad internacional: CCC y CE.

Especificaciones

Modelo	CDK-DUAL			CDK-DUAL-400						
Potencia (V)	<AC> 200		220	380	400	415	400	440	460	480
Frecuencia (Hz)	50	60		50			60			
Corriente (A)	4.6	4.4	4.2	2.4	2.3	2.3	2.2	2.1	2.0	2.0
Revolución (rpm)	216	259	262	214	216	218	259	262	266	268
Par de torsión (N.m)	36.1	30.1	30.1	40.2	39.6	39.4	33.0	32.6	32.1	31.9
Salida (W)	1000									
Tiempo Nominal	Uso continuo cinco minutos									
Peso (Kg)	15.5									

Instalación



Antes de la colocación



Después de la colocación



**Navajas y Porta-navajas
de Afilado**

*Póngase en contacto con nuestro equipo de ventas para requisitos especiales.